



Réfrigérateur Américain, Inox

AKV5178IRVS (178 cm)

E A ↑ G

No-Frost Plus

Le système Total No-Frost garde la partie congélateur exempte de givre et de glace. Il n'est donc plus nécessaire de dégivrer l'appareil. Cette technologie prévient également la formation de condensation dans la partie réfrigérateur.

MultiFlow 360°

L'option MultiFlow 360° assure un refroidissement et une température homogènes dans la partie réfrigérateur grâce à de multiples ouvertures de ventilation dans la paroi arrière.

Compresseur Inverter

Le compresseur inverter consomme moins d'énergie qu'un compresseur conventionnel et fait nettement moins de bruit aussi.

Écran LED et distributeur de glace

Distributeur de glace pour des glaçons, de la glace pilée et de l'eau froide avec réservoir d'eau dans la partie réfrigérateur (4,5 litres). L'écran LED permet de commander toutes les fonctions.

Spécifications

- MultiFlow 360° pour une réfrigération uniforme
- compresseur inverter efficace et silencieux
- volume total partie réfrigérateur 347 litres
- volume total partie congélateur**** 181 litres
- 4 clayettes en verre de sécurité, dont 3 réglables en hauteur
- 2 tiroirs à légumes transparent
- 4 clayettes en verre de sécurité dans la partie congélateur
- 2 tiroirs de congélation transparents

Facilité d'utilisation

- la technologie No-Frost garde la partie congélateur exempte de glace et prévient la formation de condensation dans la partie réfrigérateur
- écran LED avec indication de la température
- fonction spéciale : FastFreeze, SuperCool et sécurité enfants
- température partie réfrigérateur et partie congélateur réglable séparément
- dégivrage automatique de la partie réfrigérateur
- éclairage LED vif dans la partie réfrigérateur et la partie congélateur
- distributeur de glace pour des glaçons, de la glace pilée et de l'eau froide avec réservoir d'eau dans la partie réfrigérateur (4,5 litres).

Spécifications techniques

- dimensions extérieures (hxlxp) 1785 x 911 x 615 mm
- puissance de raccordement 280 W
- classe climatique SN-T (10-43 °C)
- capacité de congélation 10 kg/24h
- consommation d'énergie 312 kWh/an
- classe énergétique E
- niveau sonore 40 dB(A)

AKV5178IRVS